

ГОСТ 11780-74\*

Группа Г21  
0312-0160

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

НАБОЙКА И ТРАМБОВКА РЕЗИНОВЫЕ СОВМЕЩЕННЫЕ ФОРМОВОЧНЫЕ

Конструкция

Moulding rubber combined tamper and rammer. Design

ОКП 39 6401

Дата введения 1975-07-01

УТВЕРЖДЕН постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29 марта 1974 г. N 734. Срок введения установлен с 01.07.75

ПРОВЕРЕН в 1985 г.

ВЗАМЕН [ГОСТ 11780-66](#)

\* ПЕРЕИЗДАНИЕ (январь 1997 г.) с Изменениями N 1, 2, 3, утвержденными в августе 1980 г., июне 1985 г., мае 1992 г. (ИУС N 11-80, 9-85, 8-92)

Настоящий стандарт распространяется на совмещенные формовочные резиновые набойку и трамбовку, применяемые для изготовления мелких песчаных литейных форм и стержней ручным способом.

Требования пп.1-2.1; 3.1; 4.1; 4.3 настоящего стандарта являются обязательными, другие требования - рекомендуемыми.

(Измененная редакция, Изм. N 3).

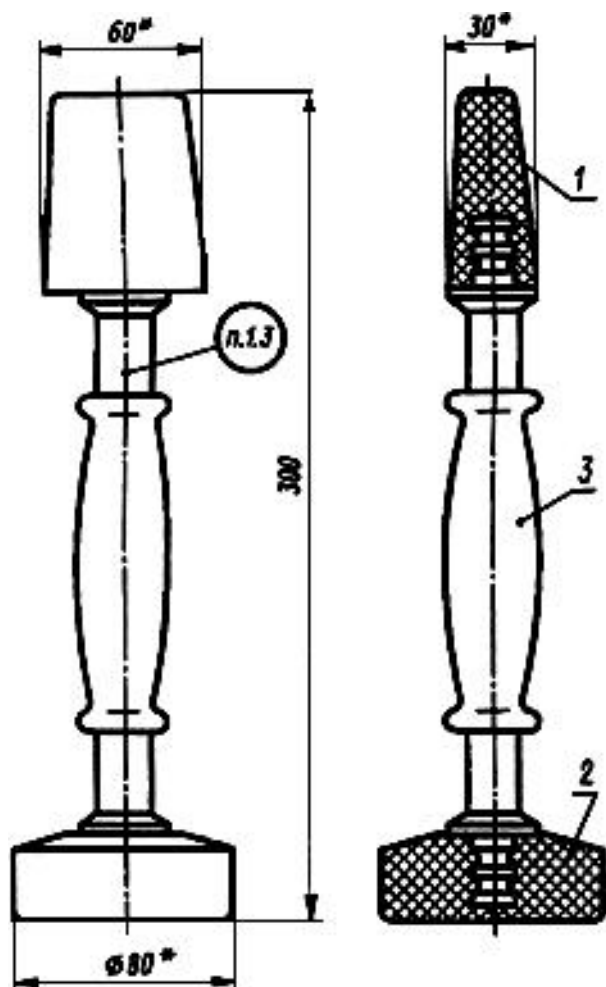
## 1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СОВМЕЩЕННЫХ НАБОЙКИ И ТРАМБОВКИ

1.1. Конструкция и размеры набойки и трамбовки должны соответствовать указанным на черт.1.

1.2. Технические условия - по [ГОСТ 11801-74](#).

1.1, 1.2. (Измененная редакция, Изм. N 2).

1.3. Маркировать: обозначение набойки и трамбовки и товарный знак предприятия-изготовителя.



Масса - не более 0,55 кг (для справок)

\* Размеры для справок.

1 - башмак набойки Г002.297321.002-01 (кол.1); 2 - башмак трамбовки Г002.297321.002-02 (кол.1);

3 - рукоятка Г002.297321.002-03 (кол.1)

Черт.1

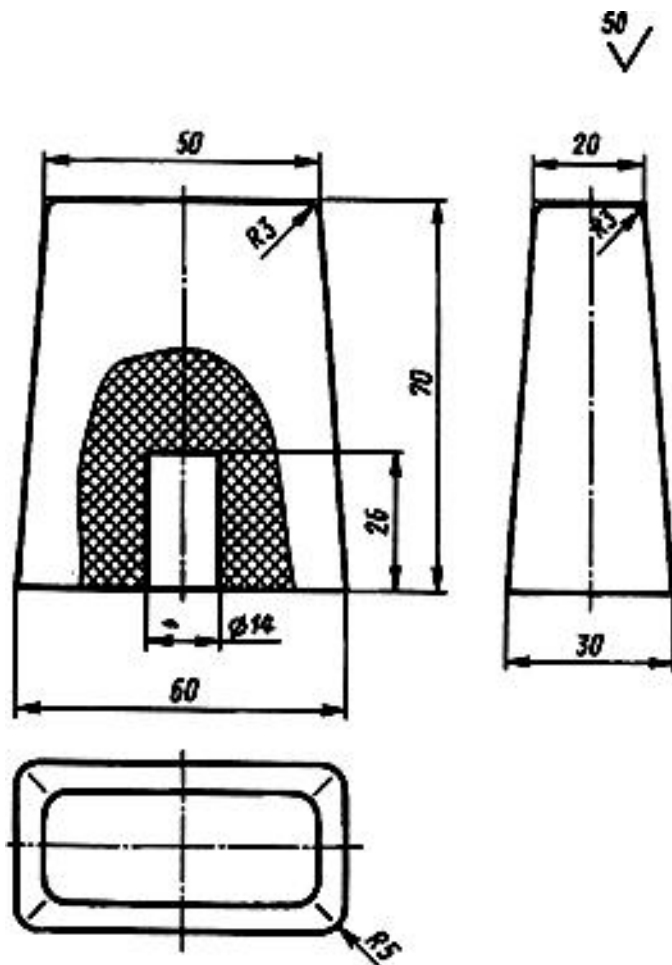
Условное обозначение совмещенных набойки и трамбовки:

*Набойка и трамбовка совмещенные Г002.297321.002 ГОСТ 11780-74*

(Измененная редакция, Изм. N 3).

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ БАШМАКА НАБОЙКИ

2.1. Конструкция и размеры башмака набойки (поз.1) должны соответствовать указанным на черт.2.



Масса - не более 0,14 кг (для справок)

Черт.2

Условное обозначение башмака набойки:

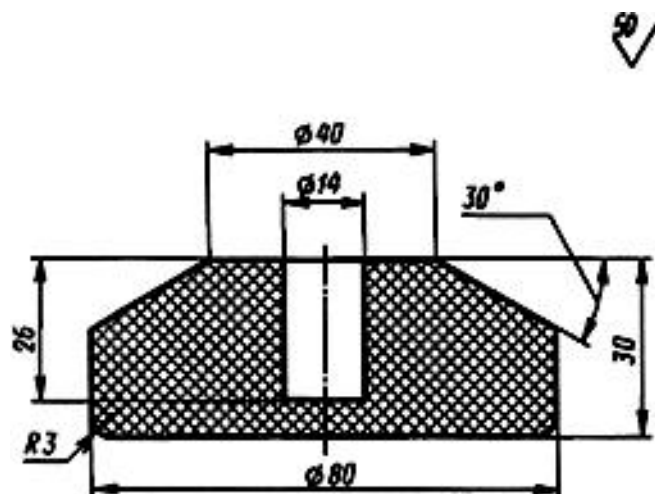
*Башмак набойки* Г002.297321.002-01 ГОСТ 11780-74

2.2. Материал - пластина 2Ф-1-МБС-Т-30 [ГОСТ 7338-90](#).

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. N 2, 3).

### 3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ БАШМАКА ТРАМБОВКИ

3.1. Конструкция и размеры башмака трамбовки (поз.2) должны соответствовать указанным на черт.3.



Масса - не более 0,14 кг (для справок)

Черт.3

Условное обозначение башмака трамбовки:

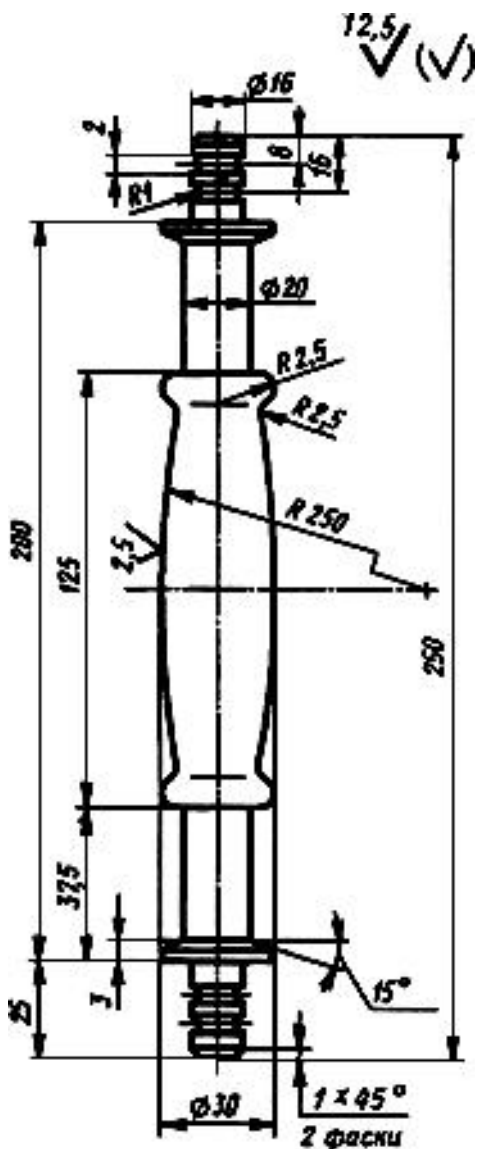
*Башмак трамбовки Г002.297321.002-02 ГОСТ 11780-74*

3.2. Материал - пластина 2Ф-1-МБС-Т-30 [ГОСТ 7338-90](#).

3.1, 3.2. (Измененная редакция, Изм. N 2, 3).

### 4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РУКОЯТКИ

4.1. Конструкция и размеры рукоятки (поз.3) должны соответствовать указанным на черт.4.



Масса - не более 0,27 кг (для справок)

Черт.4

Условное обозначение рукоятки:

Рукоятка Г002.297321.002-03 ГОСТ 11780-74

(Измененная редакция, Изм. N 2, 3).

4.2. Материал - алюминиевый сплав марки АД1 или Д18 по [ГОСТ 4784-74\\*](#).

\* Действует [ГОСТ 4784-97](#). - Примечание "КОДЕКС".

4.3. Предельные отклонения размеров: валов - по h14, остальных - по  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

(Измененная редакция, Изм. N 1).

Текст документа сверен по:

официальное издание

Инструмент литейный формовочный и отделочный.

ГОСТ 11775-74-ГОСТ 11801-74, ГОСТ 19645-74,

ГОСТ 19646-74: Сб. ГОСТов. -

М.: Издательство стандартов, 1997