

ГОСТ 10124-76

Группа Л64

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПЛАСТИНЫ И ДЕТАЛИ РЕЗИНОВЫЕ НЕПОРИСТЫЕ
ДЛЯ НИЗА ОБУВИ

Технические условия

Solid rubber sheets and components for shoes bottom.
Specifications

ОКП 87 4200

Срок действия с 01.01.77
до 01.01.94*

* Ограничение срока действия снято
по протоколу N 3-93 Межгосударственного Совета
по стандартизации, метрологии и сертификации
(ИУС N 5-6, 1993 год). - Примечание "КОДЕКС".

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР
РАЗРАБОТЧИКИ

Б.В.Саутин, канд. техн. наук; В.В.Чучаев, канд. техн. наук (руководитель
темы); Г.И.Мещеринова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением
Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14 января
1976 г. N 99

3. ВЗАМЕН [ГОСТ 10124-62](#) и [ГОСТ 385-62](#)

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|---------------|
| ГОСТ 15.007-88 | 2.5 |
| ГОСТ 422-75 | 2.6 |
| ГОСТ 7926-75 | 2.6, 3.1, 4.2 |
| ГОСТ 11358-89 | 4.1 |
| ГОСТ 25899-83 | 5.1 |
| ГОСТ 26580-85 | 3.1 |

5. Срок действия продлен до 01.01.94 Постановлением Госстандарта СССР от 24.06.88 N 2248

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (декабрь 1989 г.) с Изменениями N 1, 2, 3, утвержденными в апреле 1981 г., апреле 1986 г., июне 1988 г. (ИУС 7-81, 7-86, 10-88)

Настоящий стандарт распространяется на резиновые непористые пластины и детали для низа обуви: подошвы, каблуки, набойки и др., изготовленные формованием и штампованием.

Стандарт не распространяется на пластины и детали для обуви специального назначения.

1. ВИДЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Пластины и штампованные детали из них в зависимости от способа крепления изготовляют в соответствии с табл.1.

Таблица 1

| Обозначение вида | Назначение | Группа | Толщина, мм | |
|------------------|--|--------|-------------|--------------|
| | | | номин. | пред. откл. |
| А (АШ) | Для гвоздевого и винтового методов крепления | 5 (5Ш) | 5,5 | +0,4 -0,5 |
| Б (БШ) | Для ниточного метода крепления | 4 (4Ш) | 4,5 | |
| | | 5 (5Ш) | 5,5 | |
| В (ВШ) | Для клеевого метода | 2 (2Ш) | 2,5 | |
| | | 3 (3Ш) | 3,5 | |
| | | 4 (4Ш) | 4,5 | |
| Г (ГШ) | Для набоек | 2 (2Ш) | 2,5 | |
| | | 3 (3Ш) | 3,6 | |
| | | 4(4Ш) | 4,5 | |

(Измененная редакция, Изм. N 3).

1.1 а. Детали формованные выпускают видов: А, Г, Д и ДИ (износоустойчивые).

(Введен дополнительно, Изм. N 3).

1.2. Пластины должны изготавливаться прямоугольной формы размером 525X525 и 720X340 мм и допускаемым отклонением не более ± 10 мм с прямыми или закругленными углами с радиусом закругления не более 30 мм.

Допускается выпускать пластины других размеров по согласованию с потребителем.

1.3. Конструкция, фасон, размер и допускаемые отклонения формованных деталей должны соответствовать технической документации, при этом размеры штампованных деталей должны соответствовать размерам лекал, утвержденным в установленном порядке.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Резиновые непористые пластины и детали должны изготавливаться в соответствии с требованиями стандарта, по технологическим регламентам и рецептурам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Пластины и детали должны изготавливать черными или цветными.

Ходовая поверхность должна быть гладкой или с рисунком рифления. Неходовая поверхность у шпальтованных - шпальтованная, у нешпальтованных - гладкая или с рисунком рифления.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

2.3. По физико-механическим показателям пластины и формованные детали должны соответствовать требованиям, указанным в табл.2.

Таблица 2

| Наименование показателя | Норма для вида | | | | | Метод испытания |
|---|----------------|-------------|-------------|-------------|----------|----------------------------------|
| | А | АШ | Б | БШ | В | |
| 1. Плотность, г/см ³ , не более | | | | | | |
| черных | 1,3 | 1,3 | 1,3 | 1,3 | - | П о ГОСТ 7926-75 |
| цветных | - | - | - | - | 1,55 | |
| 2. Условная прочность при растяжении, МПа (кгс/см ²), не менее: | | | | | | |
| черных | 6,0 (60) | 5,4 (54) | 5,0 (50) | 4,5 (45) | - | П о ГОСТ 7926-75 |
| цветных | - | - | - | - | 4,0 (40) | |
| 3. Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: | | | | | | |
| черных | 160 | 160 | 170 | 170 | - | П о ГОСТ 7926-75 |

| | | | | | | |
|---|-------|-------|-------|-------|-------|--|
| цветных | - | - | - | - | 170 | |
| 4. Относительная остаточная деформация после разрыва, %, не более: | | | | | | |
| черных | 13 | 13 | 20 | 20 | - | П о ГОСТ 7926-75 |
| цветных | - | - | - | - | 30 | |
| 5. Твердость, условные единицы: | | | | | | |
| черных | 75-85 | 75-85 | 75-85 | 75-85 | - | П о ГОСТ 7926-75 |
| цветных | - | - | - | - | 70-80 | |
| 6. Сопротивление многократному изгибу, число изгибов, не менее | 15000 | 15000 | 15000 | 15000 | 15000 | П о ГОСТ 422-75 , метод А |
| 7. Сопротивление прорыву, Н/м (кгс/мм), не менее: | | | | | | |

| | | | | | | |
|--|----------------|--------------|----------------|----------------|----------------|----------------------------------|
| черных | Не нормируется | | 0,043 (4,3) | 0,043 (4,3) | - | П о ГОСТ 7926-75 |
| цветных | | | - | - | Не нормируется | |
| 8. Прочность связи резины с тканью, Н/м, кгс/см, не менее: | | | | | | |
| черных | Не нормируется | | | | - | П о ГОСТ 7926-75 |
| цветных | Не нормируется | | - | - | 0,24 (2,4) | |
| 9. Сопротивление истиранию, Дж/мм ³ (кгс·м/см ³), не менее: | | | | | | |
| черных | 3,0 (300) | 2,5 (250) | 2,5 (250) | 2,5 (250) | - | П о ГОСТ 7926-75 |
| цветных | - | - | - | - | 2,0 (200) | |

Продолжение табл.2

| Наименование показателя | Норма для вида | | | | | Метод испытания |
|---|----------------|----------------|-----|-----|----------------|----------------------------------|
| | ВШ | Г | ГШ | Д | ДИ | |
| 1. Плотность, г/см ³ , не более: | | | | | | |
| черных | - | 1,3 | 1,3 | 1,3 | 1,3 | П о ГОСТ 7926-75 |
| цветных | 1,55 | - | - | - | - | |
| 2. Условную прочность при растяжении, МПа (кгс/см ²), не менее: | | | | | | |
| черных | - | Не нормируется | | | Не нормируется | П о ГОСТ 7926-75 |
| цветных | 3,6 (36) | - | - | - | - | |
| 3. Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: | | | | | | |

| | | | | | | |
|---|-------|----------------|-------|-------|----------------|---|
| черных | - | Не нормируется | | | Не нормируется | П о ГОСТ 7926-75 |
| цветных | 170 | - | - | - | - | |
| 4. Относительная остаточная деформация после разрыва, %, не более: | | | | | | |
| черных | - | Не нормируется | | | Не нормируется | П о ГОСТ 7926-75 |
| цветных | 30 | - | - | - | - | |
| 5. Твердость, условные единицы: | | | | | | |
| черных | - | 75-85 | 75-85 | 75-85 | 73-85 | П о ГОСТ 7926-75 |
| цветных | 70-80 | - | - | - | - | |
| 6. Сопротивление многократному изгибу, число изгибов, не менее | 15000 | Не нормируется | | | - | П о ГОСТ 422-75 , метод А |

| | | | | | | | |
|---------|---|----------------|---------------|------------------------|-----|--------------------------------------|--|
| 7. | Сопrotивление прорыву, Н/м (кгс/мм), не менее: | | | | | | |
| черных | - | Не нормируется | | | - | П о ГОСТ 7926-75 | |
| цветных | Не нормируется | - | - | - | - | | |
| 8. | Прочность связи резины с тканью, Н/м, кгс/см, не менее: | | | | | | |
| черных | - | 0,24 (2,4) | 0,24 (2,4) | Не норми- руется | - | П о ГОСТ 7926-75 | |
| цветных | 0,24 (2,4) | - | - | - | - | | |
| 9. | Истираемость, см ³ /кВт·ч, не более: | | | | | | |
| черных | - | 2,5 (250) | 2,5 (250) | 2,5 (250) | 3,5 | П о ГОСТ 7926-75 | |
| цветных | 2,0 (200) | - | - | - | - | | |

2.4. Допускаемые пороки внешнего вида, не влияющие на эксплуатационные свойства пластин и деталей, должны соответствовать технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.5. По цвету, рисунку рифления пластины и детали должны соответствовать образцам-эталонам, утвержденным [ГОСТ 15.007-88](#).
(Измененная редакция, Изм. N 3).

2.6. (Исключен, Изм. N 2).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки - по [ГОСТ 26580-85](#).

3.2. По физико-механическим показателям пластины и детали подвергаются типовым и приемо-сдаточным испытаниям.

3.2.1. При типовых испытаниях пластины и детали контролируют по показателям табл.2.

3.2.2. При приемо-сдаточных испытаниях пластины вида А, АШ контролируют по показателям 1, 2, 5, 9 табл.2;

пластины вида Б, БШ контролируют по показателям 1, 2, 5, 7, 9 табл.2;

детали видов А, Г, Д, ДИ контролируют по показателям 1, 5, 9 табл.2.

Разд.3. (Измененная редакция, Изм. N 3).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Толщины пластин и деталей измеряют толщиномерами по [ГОСТ 11358-89](#) следующим образом:

толщину пластин измеряют не менее чем в четырех точках, на расстоянии не менее 25 мм от краев пластины;

толщину штампованных подошв измеряют в пяточной и носочной частях;

толщину штампованных набоек измеряют не менее чем в двух точках;

толщину формованных деталей проверяют по чертежам, утвержденным в соответствии с п.1.3.

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов всех измерений каждой пластины или детали, при этом ни одно из измерений не должно выходить за пределы размеров, установленных в п.1.1 табл.1.

4.2. Физико-механические испытания проводят по [ГОСТ 7926-75](#).
(Измененная редакция, Изм. N 3).

4.3. Проверку линейных размеров пластин осуществляют по [ГОСТ 12632-79](#). Проверку линейных размеров деталей осуществляют с помощью лекал по неходовой поверхности.

(Введен дополнительно, Изм. N 3).

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение- по [ГОСТ 25899-83](#).

(Измененная редакция, Изм. N 3).

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие пластин и деталей требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

6.2. Гарантийный срок хранения - шесть месяцев с момента изготовления.

Текст документа сверен по:

официальное издание

М.: Издательство стандартов, 1990